

30% 碳纤维/玻璃/矿物填充、除静电发泡树脂。UL94 V1 额定。试样厚度 0.250", 20%减重的性能数据。

加工

泡沫成型-美国			
NOR-FMD-03			
发泡剂的选择			
- 氮气 (物理方式)			
- FNC30X (化学方式)			
浓度范围		1-3%	
推荐浓度		2%	
加工条件		单位	
干燥温度*	deg F	220-230	
干燥时间 - 最小	hrs	2-4	
干燥时间 - 最大	hrs	8	
熔体温度	deg F	520-570	
注嘴	deg F	520-570	
前段	deg F	520-570	
中段	deg F	520-550	
后段	deg F	500-540	
模具温度	deg F	160-200	

30% 碳纤维/玻璃/矿物填充、除静电发泡树脂。UL94 V1 额定。试样厚度 0.250", 20%减重的性能数据。

性能

机械			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 机械 0.250" 减重	20	%	-
抗拉强度, 屈服, 0.250"	7100	psi	ASTM D 638
拉伸伸长, 断裂, 0.250"	3.5	%	ASTM D 638
挠曲强度, 屈服, 0.250"	14800	psi	ASTM D 790
挠曲模量, 0.250"	1130000	psi	ASTM D 790
冲击			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 冲击 0.250" 减重	20	%	-
伊佐德冲击值, 缺口, 73F, 0.250"	1.9	ft-lb/in	ASTM D 4812
热			

性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 热 0.250" 减重	20	%	-
HDT (热畸变温度), 66 psi, 0.250", 未退火	241	deg F	ASTM D 648
HDT (热畸变温度), 264 psi, 0.250", 未退火	228	deg F	ASTM D 648
热指数, 电性能	50	deg C	UL 746B
热指数, 机械冲击性能	50	deg C	UL 746B
热指数, 非机械冲击性能	50	deg C	UL 746B
物理			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 物理 0.250" 减重	20	%	-
比重, 固体	1.28	-	ASTM D 792
比重, 泡沫成型	1.02	-	ASTM D 792
模塑收缩量, flow, 0.125"	1.5-2	in/in E-3	ASTM D 955
模塑收缩量, xflow, 0.125"	1.5-3	in/in E-3	ASTM D 955
电气			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 电 0.250" 减重	20	%	-
体积电阻率	1E4	ohm-cm	ASTM D 257
表面电阻率	1E5	ohm/sq	ASTM D 257
火焰特性			
性能	典型数据	单位	方法
泡沫塑料 - 火焰分类最小密度	1.15	g/cm3	-
UL 文件号, 美国	E121562	-	-
V-0 额定值(测试厚度)	0.159	inch	UL 94